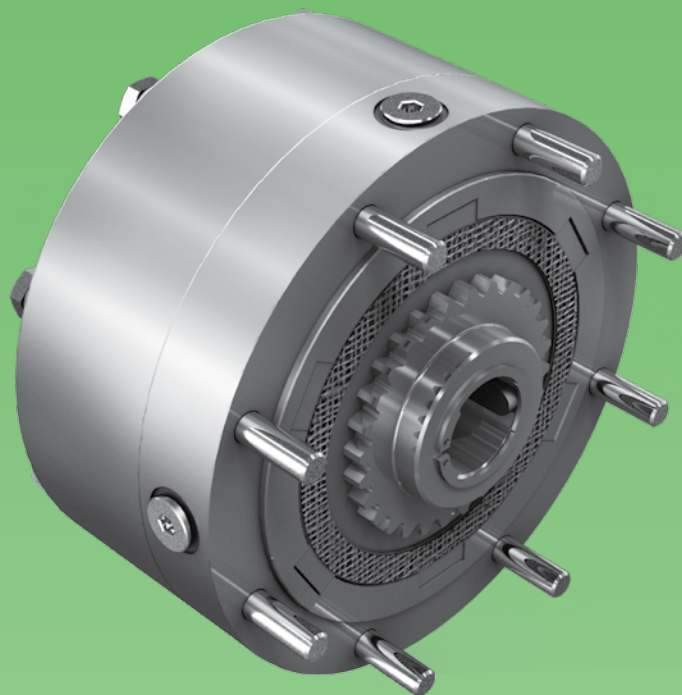


TRANSFLUID



TRANSFLUID

trasmissioni industriali



drive with us

SL
FRENI AD APERTURA IDRAULICA

SL FRENI AD APERTURA IDRAULICA

DESCRIZIONE

Il freno ad apertura idraulica SL è stato progettato per tutte le applicazioni nelle quali sia richiesto un freno di sicurezza. Il freno è composto da un gruppo idraulico, un gruppo dischi ed un mozzo di trascinamento che può essere fornito dalla Transfluid su richiesta o costruito dal cliente.

Il freno SL è un dispositivo ifro-meccanico che frena sotto l'azione del carico delle molle e si blocca idraulicamente.

La forza dovuta al carico delle molle esercita una pressione che comprime i dischi interni, montati sull'albero che ruota, ed i dischi esterni, montati nell'anello dentato. L'azione della pressione dell'olio contrasta la pressione dovuta alle molle ed i dischi sono liberi di muoversi assialmente permettendo all'albero di ruotare.

Si riottiene l'azione frenante togliendo la pressione dell'olio.

Nel caso le masse da frenare fossero ad elevata inerzia selezionare il freno con la seguente formula:

$$M_d = \frac{PD^2 \times n}{38.2 \times t}$$

Dove: M_d = Coppia dinamica del freno Nm
 PD^2 = Momento di inerzia reso all'albero del freno in Kgm^2
 n = Velocità di rotazione del mozzo in giri/min.
 t = tempo di frenatura in secondi

SELEZIONE

Tutte le applicazioni, nelle quali il freno viene utilizzato per basse inerzie, possono essere gestite con un freno avente una coppia statica uguale alla massima coppia del motore. In questi casi, si può impiegare la formula:

$$M_s = \frac{N \times 9550}{n}$$

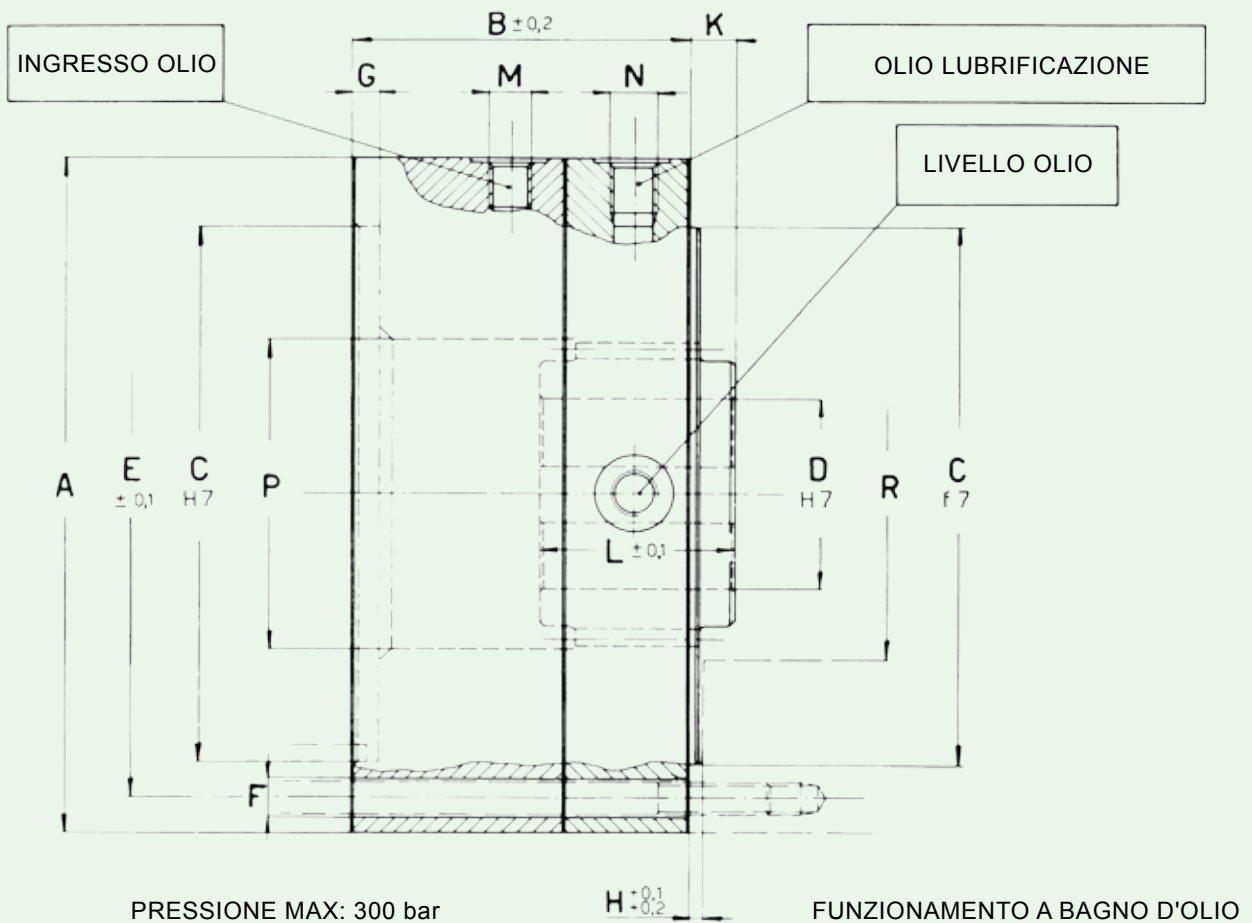
Dove: M_s = Coppia statica del freno in Nm
 N = Potenza applicata (del motore) in kW
 n = Velocità di rotazione del mozzo in giri/min.

LUBRIFICAZIONE

Usare olio SAE 10W.

Tipo	Coppia statica M_s (Nm)	coppia dinamica M_d (Nm)					Pressione apertura (bar)
		Coppia a zero giri	Coppia	Giri/min.	Coppia	Giri/min.	
SL 630 (12E)	187	160	125	1000	93	2000	11.5
SL 630	230	198	153	1000	115	2000	14
SL 640 (18E)	430	370	290	1000	220	2000	14
SL 640	540	463	365	1000	280	2000	17
SL 450	670	580	450	850	338	1700	24
SL 750	1180	1020	795	850	593	1700	24
SL 760	1800	1550	1200	750	900	1500	21.3
SL 960	2320	1990	1555	750	1160	1500	21.3
SL 770	3180	2730	2130	650	1590	1300	24.2
SL 970	4090	3510	2730	650	2045	1300	24.2
SL 780	4570	3920	3060	550	2285	1100	23.3
SL 980	5870	5040	3930	550	2940	1100	23.3
SL 790	6860	5560	2840	475	2840	950	24
SL 990	8830	7160	3630	475	3630	950	24

Per lotti economici



Tipo	DWG	A	B	C	D		E	F		G	H	K	L	M	N (BSP)	P	R	Peso kg (senza olio)
					Min	Max		Dia	Nr									
SL 630	A 6708	129	72.5	100	18	30	115	8.5	8	4	2.5	3	32	1/8 BSP	1/8	40.5	63.5	7
SL 640	A 6100	159	65	130	20	42	145	8.5	12	5	3	8	40	M10x1	1/4	70	81.5	8.5
SL 450	A 5975-A	195	79	155	25	55	175	10.5	8	7.5	3	13	42	M12x1.5	1/4	90	101.5	11.5
SL 750	A 5975	195	90	155	25	55	175	10.5	8	7.5	3	13	55	M12x1.5	1/4	90	101.5	13
SL 760	A 5601	225	95.8	180	30	65	205	10.5	8	7.5	3	18	65	M12x1.5	1/4	103	103	18
SL 960	A 5601-A	225	105	180	30	65	205	10.5	8	7.5	3	18	75	M12x1.5	1/4	103	103	20
SL 770	A 5602	255	112	210	35	75	235	12.5	8	9.5	3	17.5	70	M14x1.5	3/8	118	118	27.2
SL 970	A 5602-A	255	122.5	210	35	75	235	12.5	8	9.5	3	17.5	80	M14x1.5	3/8	118	118	29.5
SL 780	A 5618	295	115	240	40	90	270	12.5	8	9.5	3	27.5	90	M14x1.5	3/8	143	151	36
SL 980	A 5618-A	295	125.5	240	40	90	270	12.5	8	9.5	3	27.5	100	M14x1.5	3/8	143	151	39
SL 790	A 5619	328	137	270	50	110	302	12.5	12	12.5	4	33.5	110	M14x1.5	3/8	162	182	52.2
SL 990	A 5619-B	328	150	270	50	110	302	12.5	12	12.5	4	33.5	123	M14x1.5	3/8	162	182	59.2

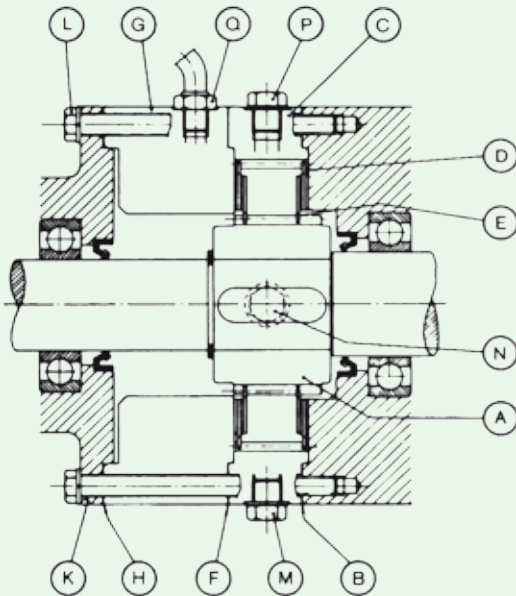
Per lotti economici

Dimensioni non impegnative

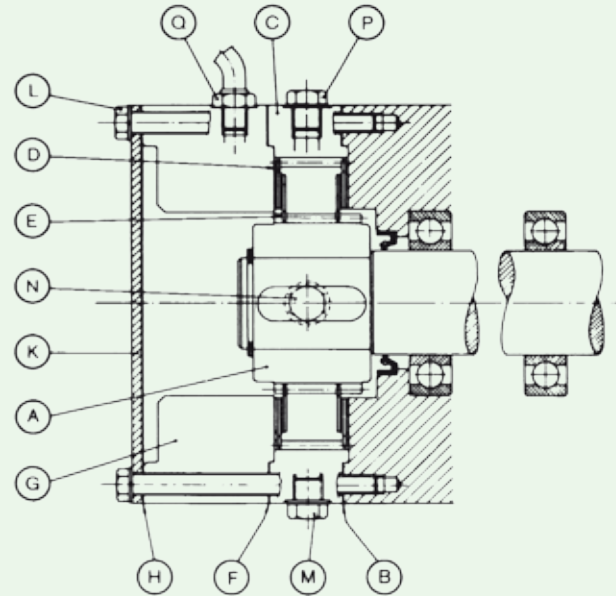
MONTAGGIO

- 1 - Calettare sull'albero il mozzo A.
- 2 - Montare sulla parte fissa della macchina la guarnizione B e l'anello dentato C.
- 3 - Infilare i dischi nella seguente successione: disco sinterizzato D, disco in acciaio E, sino al completamento del pacco che terminerà con un disco sinterizzato D.
- 4 - Montare la guarnizione F ed il gruppo idraulico G, la guarnizione H e la chiusura K.
- 5 - Serrare le viti L sino a garantire un assoluto bloccaggio.
- 6 - Chiudere il foro di scarico con il tappo M (di fornitura del cliente).
- 7 - Riempire di olio il gruppo dischi fino al foro di livello che va quindi chiuso con il tappo N (fornito dal cliente). Chiudere il foro di carica con il tappo P (fornito dal cliente).
- 8 - Collegare il gruppo idraulico G al circuito idraulico mediante il tubo con raccordo Q (fornito dal cliente).

Montaggio con albero passante

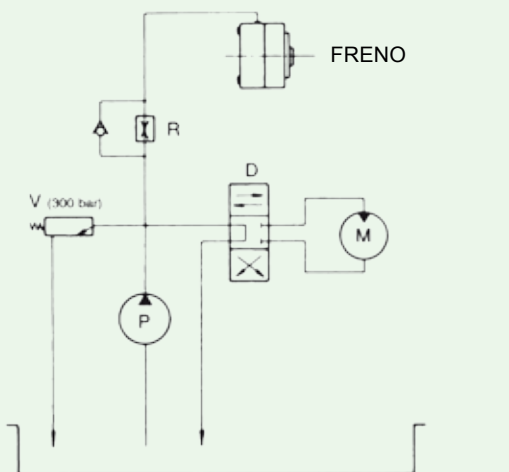


Montaggio in testa albero



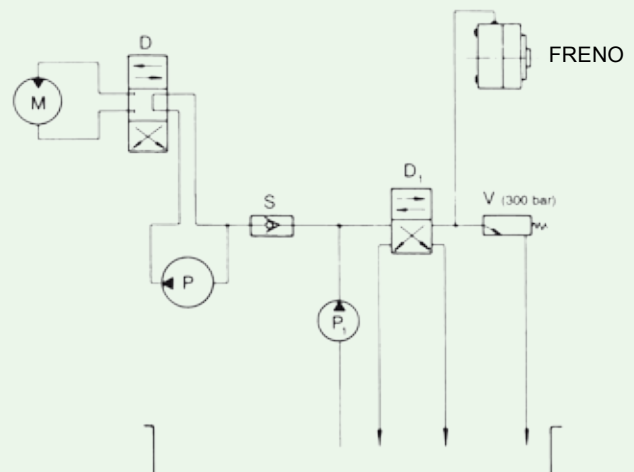
APPLICAZIONI CON TRASMISSIONI IDROSTATICHE

schema idraulico a circuito aperto



P = Pompa
D = valvola di controllo
M = Motore idraulico
R = Valvola graduale
V = Valvola max pressione

schema idraulico a circuito chiuso



P1 = Pompa di carico
D1 = Valvola di controllo freno
S = Valvola di non ritorno

AUSTRALIA
TRANSFLUID AUSTRALIA PTY LTD
Smithfield NWS 2164
Ph. +61.297572655
Fax +61.297560181
tfaustralia@transfluid.it

CHINA
TRANSFLUID BEIJING TRADE CO.LTD
101300 Beijing
Ph. +86.1060442301-2
Fax +86.1060442305
tbtinfo@sina.com

FRANCE
TRANSFLUID FRANCE s.a.r.l.
38110 Rochetoirin
Ph. +33.9.75635310
Fax +33.4.26007959
tffrance@transfluid.it

GERMANY
TRANSFLUID GERMANY GmbH
D-48529 Nordhorn
Ph. +49.5921.7288808
Fax +49.5921.7288809
tfgermany@transfluid.it

RUSSIA
TRANSFLUID OOO
143100 Moscow
Ph. +7.495.7782042
Mob. +7.926.8167357
tfrussia@transfluid.it

U.S.A.
TRANSFLUID LLC
Auburn, GA 30011
Ph. +1.770.8221.777
Fax +1.770.8221.774
tfusa@transfluid.it

Global web site: www.transfluid.eu • E-commerce web site: www.buy-transfluid.com